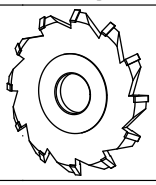
ＮＳグルーバー用ＧＥＮＥＸ加工オプション部品

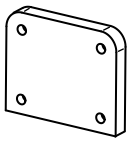
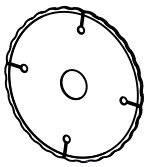
切断面取り同時加工用キット

取扱説明書

仕様（切断面取り同時加工用キット）

部品名	ブレードワッシャE	面取刃	ストッププレートセット(面取用)	ブレードナットセット(面取用)
継手・適用管径	GENEX ・ 75～250			
大きさ・数量	φ32x20x16･1個	φ83x20x5.0･1枚	φ76.3x15x14･1個	φ32x15x46･1個
質量	50g	150g	270g	110g
外観				

仕様（9.5mmスペーサ・切断刃）

部品名	9.5mmスペーサ(別売品)		切断刃(別売品)
	9.5mmスペーサ	六角穴付きボルト	
継手・適用管径	GENEX ・ 75～250		
大きさ・数量	86x70x9.5・1枚	M6x25・4本	φ106x20x1.8･1枚
質量	150g	30g	60g
外観			

用途

P-Link受口に接合する挿し口と、切管用挿し口リングを用いる場合に、切断と面取り加工を同時に施工いたします。

ーお願いー

- この取扱説明書は、お使いになる方に必ずお渡しください。
- 安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みになってください。
- なお、この取扱説明書は、お使いになる方が必要なときにいつでも見られるところに大切に保管してください。

⚠ 注意

本製品はNSグルーバー切断機に取付けて使用するための専用部品です。
他の用途には使用しないで下さい。
安全にお使いいただくためNSグルーバー取扱説明書をよくお読みの上、指示に従って正しく使用して下さい。
この取扱説明書及びNSグルーバー取扱説明書に記載されている事以外の取扱はしないで下さい。

株式会社クボテック

〒103-0021　東京都中央区日本橋本石町3-3-10　ダイワビル６階
TEL 03-3245-3791

■切断面取り同時加工用キットの取付手順

1. ガイドブロック、切断刃の取り外し（図１、図２）

① ＮＳグルーバ切断機に取り付けられている４本の六角穴付ボルトを外しガイドブロックを外します。

※この時本体とガイドブロックの間に厚さ調整用シムが入っている場合があります。入っている場合は組付け時も同様に入れて組付けて下さい。

※外した４本の六角穴付きボルト(M6x20)及びブレードワッシャB、ブレードナットは大切に保管してください。
（ＮＳの呼び径75～250の施工には４本の六角穴付きボルト(M6x20)、ブレードワッシャB、ブレードナットによる取り付けが必要です）

② ブレードナット、切断刃、ブレードワッシャＢを取り外します。
取り外しは、モータのロックボタンを押しながら付属のボックスレンチを使ってブレードナットを緩めます。

2. 切断面取り同時加工用キットの取付(図３、図４)

① ＮＳグルーバ切断機に、ブレードワッシャＥ、切断刃、面取刃、ストッププレートセット(面取用)、ブレードナットセット(面取用)の順で取付け、モータのロックボタンを押しながら付属のボックスレンチを使ってブレードナットセット(面取用)を締め付けます。

② 本体とガイドブロックの間に9.5㎜スペーサを入れて同梱の六角穴付ボルトで組み付けて下さい。

■ガイドリングの取付け位置(図５)

切管する所定位置全周に"ケガキ"を入れ、そこから７０ｍｍ離れた位置に、ガイドリングを管軸方向に対して直角に取り付けてください。

■切断作業について

ＮＳグルーバ取扱説明書(11ページ)をご参照ください。

■ガイドブロックの取り外し

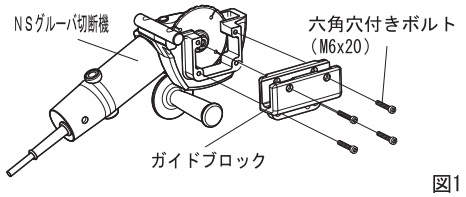


図1

■切断刃の取り外し

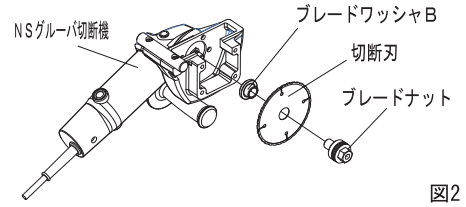


図2

■切断面取り同時加工用キットの取付け①

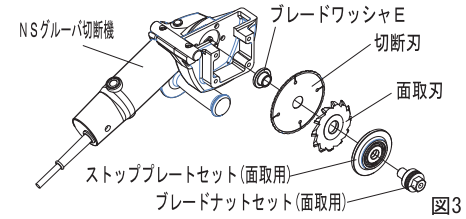


図3

■切断面取り同時加工用キットの取付け②

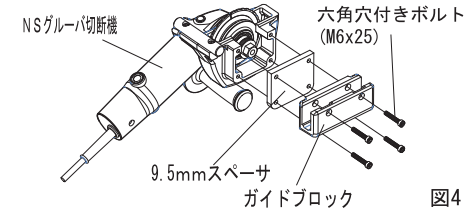


図4

■ガイドリングの取付け位置

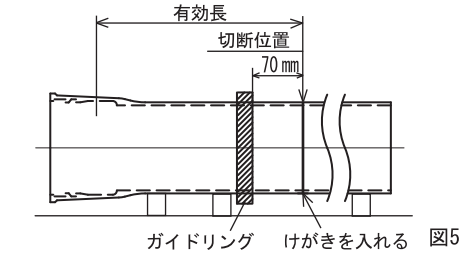


図5

メンテナンス部品の保有期間について	本製品のメンテナンス部品の供給は製造停止後7年とします。

● 商品の仕様は予告なく変更することがあります。

7V160-J1
1306D0100